

Meerbusch, 07.11.2019

## Legierungszuschläge für Schweißzusatzwerkstoffe

Sehr geehrte Damen und Herren,

aufgrund der Preisveränderungen bei den Legierungsmetallen müssen wir ab dem 11. November nachstehenden Legierungszuschläge und Rohmaterialzuschläge für Schweißzusatzwerkstoffe berechnen:

### Legierungszuschläge Drähte und Stäbe

| MTC                  | WN.-NR. | Rz. Euro/Kg | Lz. Euro/Kg |
|----------------------|---------|-------------|-------------|
| 308 L                | 1.4316  | 0,56        | 2,76        |
| 347                  | 1.4551  | 0,56        | 2,87        |
| 316 L                | 1.4430  | 0,56        | 3,88        |
| 318                  | 1.4576  | 0,56        | 4,02        |
| 307                  | 1.4370  | 0,56        | 2,33        |
| 309                  | 1.4829  | 0,56        | 3,38        |
| 309 L                | 1.4332  | 0,56        | 3,38        |
| 309 MoL              | 1.4459  | 0,56        | 4,04        |
| 310                  | 1.4842  | 0,56        | 5,03        |
| 312                  | 1.4337  | 0,56        | 2,72        |
| 904 L                | 1.4519  | 0,56        | 7,20        |
| 4462                 | 1.4462  | 0,56        | 3,30        |
| 410 NiMo             | 1.4351  | 0,56        | 1,40        |
| Nicro 625            | 2.4831  | 0,56        | 18,37       |
| 82                   | 2.4806  | 0,56        | 17,59       |
| NiFe                 | 2.4560  | 0,56        | 12,38       |
| Nickel               | 2.4155  | 0,56        | 21,60       |
| CuNi 30 Fe           | 2.0837  | 0,56        | 7,20        |
| NiCu 30              | 2.4377  | 0,56        | 18,37       |
| Mo                   | 1.5424  | 1,24        | 0,15        |
| NiMo                 |         | 1,24        | 0,47        |
| NiMoCr               |         | 1,24        | 0,47        |
| NiMoCr 90            |         | 1,24        | 0,64        |
| CrMo 1               | 1.7339  | 1,24        | 0,15        |
| CrMo 2               | 1.7384  | 1,24        | 0,31        |
| 2,5 Ni               |         | 1,24        | 0,51        |
| NiCu1                |         | 1,24        | 0,11        |
| W SG 1/2/3 + SG 2 Ti |         | 1,24        | -           |
| G I + G II           |         | 1,24        | -           |
| G III                |         | 1,24        | 0,11        |
| G IV                 |         | 1,24        | 0,15        |
| GV                   |         | 1,24        | 0,15        |
| 2343                 | 1.2343  | 0,83        | 0,70        |
| W 60                 | 1.3348  | 0,57        | 1,90        |
| W 45                 | 1.2567  | 0,57        | 1,77        |
| 600 HB               | 1.4718  | 0,57        | 0,43        |
| 650 HB               | 1.2606  | 0,57        | 0,75        |
| 4820                 | 1.4820  | 0,57        | 1,68        |
| 4115                 | 1.4115  | 0,57        | 0,75        |
| 430                  | 1.4015  | 0,57        | 0,62        |
| 430 Ti               | 1.4502  | 0,57        | 0,62        |
| Aluminium            |         |             | 1,83        |

-2-

-2-

Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
HRB Neuss 2476  
USt-ID-Nr.: DE120582123  
Steuer-Nr. 122/5752/4076

Commerzbank AG IBAN: DE32 3008 0000 0183 2013 00  
BIC: DRES DE FF 300  
Sparkasse Neuss IBAN: DE63 3055 0000 0240 3533 67  
BIC: WELA DE DN  
Postbank Essen IBAN: DE25 3601 0043 0318 8954 31  
BIC: PBNK DE FF  
National-Bank AG IBAN: DE49 3602 0030 0006 0354 69  
BIC: NBAG DE 3E

## Legierungszuschläge für Stabelektroden

| MTC                       | WN.-NR. | Rz. Euro/kg | Lz. Euro/Kg |
|---------------------------|---------|-------------|-------------|
| 307                       | 1.4370  | 0,60        | 1,63        |
| 308 L                     | 1.4316  | 0,60        | 1,78        |
| 309 L                     | 1.4332  | 0,60        | 2,07        |
| 309 Mo                    | 1.4459  | 0,60        | 3,21        |
| 310                       | 1.4842  | 0,60        | 3,25        |
| 312                       | 1.4337  | 0,60        | 1,90        |
| 318                       | 1.4576  | 0,60        | 3,02        |
| 316 L                     | 1.4430  | 0,60        | 2,76        |
| 347                       | 1.4551  | 0,60        | 1,99        |
| Nickel                    |         | 0,60        | 16,72       |
| NiFe                      |         | 0,60        | 10,59       |
| NiFe B                    |         | 0,60        | 10,59       |
| Nicro 625                 | 2.4621  | 0,60        | 15,10       |
| 182                       | 2.4807  | 0,60        | 14,50       |
| 182 K                     | 2.4648  | 0,60        | 14,50       |
| 4462                      | 1.4462  | 0,60        | 2,30        |
| Alloy C                   | 2.4887  | 0,60        | 21,46       |
| 904 L                     | 1.4519  | 0,60        | 5,40        |
| 4115                      | 1.4115  | 0,60        | 0,46        |
| 4820                      | 1.4820  | 0,60        | 1,68        |
| Albro T                   |         | -           | 4,20        |
| Albro Mn                  |         | -           | 4,20        |
| Zibro 6T                  |         | -           | 4,20        |
| Mo                        |         | 1,24        | 0,15        |
| CrMo1                     | 1.7339  | 1,24        | 0,15        |
| NiCu 1 B                  |         | 1,24        | 0,11        |
| CrMo2                     | 1.7384  | 1,24        | 0,31        |
| NiMoCr 90                 |         | 1,24        | 0,64        |
| W 60 T                    |         | 1,24        | 4,49        |
| W 45                      |         | 1,24        | 1,06        |
| Dur 60 V                  |         | 1,24        | 2,90        |
| W 49                      |         | 1,24        | 1,16        |
| W61                       |         | 1,24        | 4,37        |
| Dur 65                    |         | 1,24        | 3,07        |
| 600 T                     |         | 1,24        | 1,25        |
| 600 B                     |         | 1,24        | 0,31        |
| Dur 59                    |         | 1,24        | 0,29        |
| Dur 63                    |         | 1,24        | 0,29        |
| Dur 63 S                  |         | 1,24        | 0,29        |
| Dur 68                    |         | 1,24        | 0,17        |
| Unlegierte Stabelektroden |         | 1,24        |             |
| Unlegierte Fülldrähte     |         |             |             |

Diese Legierungszuschläge und Rohmaterialzuschläge gelten für alle Bestellungen ab dem 11.11.2019. Eventuelle Veränderungen für den Folgemonat werden wir Ihnen rechtzeitig mitteilen. Weitere Qualitäten /WN. -Nr. bitten wir anzufragen.  
 Mit freundlichen Grüßen

**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH** Verkaufsleitung MTC - ohne Unterschrift verbindlich

Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 HRB Neuss 2476  
 USt-ID-Nr.: DE120582123  
 Steuer-Nr. 122/5752/4076

Commerzbank AG IBAN: DE32 3008 0000 0183 2013 00  
 BIC: DRES DE FF 300  
 Sparkasse Neuss IBAN: DE63 3055 0000 0240 3533 67  
 BIC: WELA DE DN  
 Postbank Essen IBAN: DE25 3601 0043 0318 8954 31  
 BIC: PBNK DE FF  
 National-Bank AG IBAN: DE49 3602 0030 0006 0354 69  
 BIC: NBAG DE 3E