

Meerbusch, 03.09.2019

Legierungszuschläge für Schweißzusatzwerkstoffe

Sehr geehrte Damen und Herren,

aufgrund der Preisveränderungen bei den Legierungsmetallen müssen wir ab dem 04. September nachstehenden Legierungszuschläge und Rohmaterialzuschläge für Schweißzusatzwerkstoffe berechnen:

Legierungszuschläge Drähte und Stäbe

MTC	WN.-NR.	Rz. Euro/Kg	Lz. Euro/Kg
308 L	1.4316	0,56	2,44
347	1.4551	0,56	2,55
316 L	1.4430	0,56	3,65
318	1.4576	0,56	3,71
307	1.4370	0,56	2,04
309	1.4829	0,56	2,96
309 L	1.4332	0,56	2,96
309 MoL	1.4459	0,56	3,74
310	1.4842	0,56	4,32
312	1.4337	0,56	2,45
904 L	1.4519	0,56	6,53
4462	1.4462	0,56	3,16
410 NiMo	1.4351	0,56	1,28
Nicro 625	2.4831	0,56	16,13
82	2.4806	0,56	14,62
NiFe	2.4560	0,56	9,79
Nickel	2.4155	0,56	17,09
CuNi 30 Fe	2.0837	0,56	6,53
NiCu 30	2.4377	0,56	16,13
Mo	1.5424	1,24	0,17
NiMo		1,24	0,44
NiMoCr		1,24	0,44
NiMoCr 90		1,24	0,58
CrMo 1	1.7339	1,24	0,17
CrMo 2	1.7384	1,24	0,35
2,5 Ni		1,24	0,43
NiCu1		1,24	0,09
G III		1,24	0,09
G IV		1,24	0,17
GV		1,24	0,17
2343	1.2343	0,83	0,70
W 60	1.3348	0,57	1,90
W 45	1.2567	0,57	1,77
600 HB	1.4718	0,57	0,45
650 HB	1.2606	0,57	0,84
4820	1.4820	0,57	1,54
4115	1.4115	0,57	0,84
430	1.4015	0,57	0,76
430 Ti	1.4502	0,57	0,76
Aluminium			1,83
WSG 1/2/3/ SG 2 Ti		1,24	
Gasschweißstäbe		1,24	

-2-

Geschäftsführer: Götz vom Hagen
HRB Neuss 2476
USt-ID-Nr.: DE120582123
Steuer-Nr. 122/5752/4076

Commerzbank AG IBAN: DE32 3008 0000 0183 2013 00
BIC: DRES DE FF 300
Sparkasse Neuss IBAN: DE63 3055 0000 0240 3533 67
BIC: WELA DE DN
Postbank Essen IBAN: DE25 3601 0043 0318 8954 31
BIC: PBNK DE FF
National-Bank AG IBAN: DE49 3602 0030 0006 0354 69
BIC: NBAG DE 3E

Legierungszuschläge für Stabelektroden

MTC	WN.-NR.	Rz. Euro/kg	Lz. Euro/Kg
307	1.4370	0,60	1,43
308 L	1.4316	0,60	1,57
309 L	1.4332	0,60	1,82
309 Mo	1.4459	0,60	2,97
310	1.4842	0,60	2,79
312	1.4337	0,60	1,71
318	1.4576	0,60	2,78
316 L	1.4430	0,60	2,60
347	1.4551	0,60	1,77
Nickel		0,60	13,23
NiFe		0,60	8,09
NiFe B		0,60	8,09
Nicro 625	2.4621	0,60	12,60
182	2.4807	0,60	11,10
182 K	2.4648	0,60	11,10
4462	1.4462	0,60	2,20
Alloy C	2.4887	0,60	19,03
904 L	1.4519	0,60	5,20
4115	1.4115	0,60	0,51
4820	1.4820	0,60	1,54
Albro T		-	4,25
Albro Mn		-	4,25
Zibro 6T		-	4,25
Mo		1,24	0,17
CrMo1	1.7339	1,24	0,17
NiCu 1 B		1,24	0,09
CrMo2	1.7384	1,24	0,35
NiMoCr 90		1,24	0,58
W 60 T		1,24	4,52
W 45		1,24	1,06
Dur 60 V		1,24	2,90
W 49		1,24	1,23
W61		1,24	3,95
Dur 65		1,24	3,37
600 T		1,24	1,42
600 B		1,24	0,40
Dur 59		1,24	0,36
Dur 63		1,24	0,36
Dur 63 S		1,24	0,36
Dur 68		1,24	0,20
Unlegierte Stabelektroden		1,24	
Unlegierte Fülldrähte			

Diese Legierungszuschläge und Rohmaterialzuschläge gelten für alle Bestellungen ab dem 04.09.2019. Eventuelle Veränderungen für den Folgemonat werden wir Ihnen rechtzeitig mitteilen. Weitere Qualitäten /WN. -Nr. bitten wir anzufragen.
 Mit freundlichen Grüßen

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Verkaufsleitung MTC - ohne Unterschrift verbindlich

Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 HRB Neuss 2476
 USt-ID-Nr.: DE120582123
 Steuer-Nr. 122/5752/4076

Commerzbank AG IBAN: DE32 3008 0000 0183 2013 00
 BIC: DRES DE FF 300
 Sparkasse Neuss IBAN: DE63 3055 0000 0240 3533 67
 BIC: WELA DE DN
 Postbank Essen IBAN: DE25 3601 0043 0318 8954 31
 BIC: PBNK DE FF
 National-Bank AG IBAN: DE49 3602 0030 0006 0354 69
 BIC: NBAG DE 3E