

Meerbusch, 04.09.2017

## Legierungszuschläge für Schweißzusatzwerkstoffe

Sehr geehrte Damen und Herren,

aufgrund der Preisveränderungen bei den Legierungsmetallen müssen wir ab dem 05. September die nachstehenden Legierungszuschläge und Rohmaterialzuschläge für Schweißzusatzwerkstoffe berechnen:

### Legierungszuschläge Drähte und Stäbe

MTC	WN.-NR.	Rz. Euro/Kg	Lz. Euro/Kg
308 L	1.4316	0,56	1,93
347	1.4551	0,56	2,04
316 L	1.4430	0,56	2,66
318	1.4576	0,56	2,82
307	1.4370	0,56	1,58
309	1.4829	0,56	2,30
309 L	1.4332	0,56	2,30
310	1.4842	0,56	3,23
312	1.4337	0,56	1,98
904 L	1.4519	0,56	4,80
4462	1.4462	0,56	2,42
Nicro 625	2.4831	0,56	11,20
82	2.4806	0,56	10,20
NiFe	2.4560	0,56	6,16
Nickel	2.4155	0,56	10,75
CuNi 30 Fe	2.0837	0,56	5,91
NiCu 30	2.4377	0,56	11,20
Mo	1.5424	1,24	0,12
NiMo		1,24	0,31
NiMoCr		1,24	0,31
NiMoCr 90		1,24	0,41
CrMo 1	1.7339	1,24	0,12
CrMo 2	1.7384	1,24	0,25
2,5 Ni		1,24	0,30
NiCu1		1,24	0,06
G III		1,24	0,06
G IV		1,24	0,12
GV		1,24	0,12
2343	1.2343	0,83	0,70
W 60	1.3348	0,57	1,90
W 45	1.2567	0,57	1,77
600 HB	1.4718	0,57	0,45
650 HB	1.2606	0,57	0,71
4820	1.4820	0,57	1,26
4115	1.4115	0,57	0,71
430	1.4015	0,57	0,72
430 Ti	1.4502	0,57	0,65
Aluminium			1,72
WSG 1/2/3/ SG 2 Ti		1,24	
Gasschweißstäbe		1,24	

-2-

Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
HRB Neuss 2476  
USt-ID-Nr.: DE120582123  
Steuer-Nr. 122/5752/4076

Commerzbank AG IBAN: DE32 3008 0000 0183 2013 00  
BIC: DRES DE FF 300  
Sparkasse Neuss IBAN: DE63 3055 0000 0240 3533 67  
BIC: WELA DE DN  
Postbank Essen IBAN: DE25 3601 0043 0318 8954 31  
BIC: PBNK DE FF  
National-Bank AG IBAN: DE49 3602 0030 0006 0354 69  
BIC: NBAG DE 3E

## Legierungszuschläge für Stabelektroden

MTC	WN.-NR.	Rz. Euro/kg	Lz. Euro/Kg
307	1.4370	0,60	1,05
308 L	1.4316	0,60	1,21
309 L	1.4332	0,60	1,37
309 Mo	1.4459	0,60	2,16
310	1.4842	0,60	2,06
312	1.4337	0,60	1,34
318	1.4576	0,60	2,07
316 L	1.4430	0,60	1,87
347	1.4551	0,60	1,38
Nickel		0,60	7,40
NiFe		0,60	5,07
NiFe B		0,60	5,07
Nicro 625	2.4621	0,60	9,-
182	2.4807	0,60	8,20
182 K	2.4648	0,60	8,20
4462	1.4462	0,60	1,63
Alloy C	2.4887	0,60	12,74
904 L	1.4519	0,60	3,60
4115	1.4115	0,60	0,60
4820	1.4820	0,60	1,28
Albro T		-	4,30
Albro Mn		-	4,30
Zibro 6T		-	4,30
Mo		1,24	0,12
CrMo1	1.7339	1,24	0,12
NiCu 1 B		1,24	0,06
CrMo2	1.7384	1,24	0,25
NiMoCr 90		1,24	0,41
W 60 T		1,24	3,37
W 45		1,24	1,06
Dur 60 V		1,24	2,90
W 49		1,24	1,11
W61		1,24	4,63
Dur 65		1,24	2,68
600 T		1,24	1,-
600 B		1,24	0,42
Dur 59		1,24	0,59
Dur 63		1,24	0,60
Dur 63 S		1,24	0,60
Dur 68		1,24	0,32
Unlegierte Stabelektroden		1,24	
Unlegierte Fülldrähte			

Diese Legierungszuschläge und Rohmaterialzuschläge gelten für alle Bestellungen ab dem 05.09.2017. Eventuelle Veränderungen für den Folgemonat werden wir Ihnen rechtzeitig mitteilen. Weitere Qualitäten /WN. -Nr. bitten wir anzufragen.  
 Mit freundlichen Grüßen

**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH** Verkaufsleitung MTC - ohne Unterschrift verbindlich

Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 HRB Neuss 2476  
 USt-ID-Nr.: DE120582123  
 Steuer-Nr. 122/5752/4076

Commerzbank AG IBAN: DE32 3008 0000 0183 2013 00  
 BIC: DRES DE FF 300  
 Sparkasse Neuss IBAN: DE63 3055 0000 0240 3533 67  
 BIC: WELA DE DN  
 Postbank Essen IBAN: DE25 3601 0043 0318 8954 31  
 BIC: PBNK DE FF  
 National-Bank AG IBAN: DE49 3602 0030 0006 0354 69  
 BIC: NBAG DE 3E