

Legierungszuschläge für Stabelektroden

| MTC | WN.-NR. | Rz. Euro/kg | Lz. Euro/Kg |
|--|---------|-------------|-------------|
| 307 | 1.4370 | 0,60 | 1,15 |
| 308 L | 1.4316 | 0,60 | 1,32 |
| 309 L | 1.4332 | 0,60 | 1,48 |
| 309 Mo | 1.4459 | 0,60 | 2,24 |
| 310 | 1.4842 | 0,60 | 2,26 |
| 312 | 1.4337 | 0,60 | 1,44 |
| 318 | 1.4576 | 0,60 | 2,15 |
| 316 L | 1.4430 | 0,60 | 1,93 |
| 347 | 1.4551 | 0,60 | 1,49 |
| Nickel | | 0,60 | 9,61 |
| NiFe | | 0,60 | 6,61 |
| NiFe B | | 0,60 | 6,61 |
| Nicro 625 | 2.4621 | 0,60 | 6,19 |
| 182 | 2.4807 | 0,60 | 6,15 |
| 182 K | 2.4648 | 0,60 | 6,10 |
| 4462 | 1.4462 | 0,60 | 1,64 |
| Alloy C | 2.4887 | 0,60 | 14,54 |
| 904 L | 1.4519 | 0,60 | 2,50 |
| 4115 | 1.4115 | 0,60 | 0,56 |
| 4820 | 1.4820 | 0,60 | 1,39 |
| Albro T | | - | 1,30 |
| Albro Mn | | - | 1,90 |
| Zibro 6T | | - | 1,30 |
| Mo | | 1,24 | 0,10 |
| CrMo1 | 1.7339 | 1,24 | 0,10 |
| NiCu 1 B | | 1,24 | 0,07 |
| CrMo2 | 1.7384 | 1,24 | 0,20 |
| NiMoCr 90 | | 1,24 | 0,43 |
| W 60 T | | 1,24 | 3,21 |
| W 45 | | 1,24 | 0,99 |
| Dur 60 V | | 1,24 | 2,90 |
| W 49 | | 1,24 | 1,02 |
| W61 | | 1,24 | 2,88 |
| Dur 65 | | 1,24 | 2,45 |
| 600 T | | 1,24 | 1,04 |
| 600 B | | 1,24 | 0,40 |
| Dur 59 | | 1,24 | 0,63 |
| Dur 63 | | 1,24 | 0,64 |
| Dur 63 S | | 1,24 | 0,64 |
| Dur 68 | | 1,24 | 0,35 |
| Unlegierte Stabelektroden Unlegierte Fülldrähte | | 1,24 | |

Diese Legierungszuschläge und Rohmaterialzuschläge gelten für alle Bestellungen ab dem 09.01.2017
Eventuelle Veränderungen für den Folgemonat werden wir Ihnen rechtzeitig mitteilen.

Weitere Qualitäten /WN. -Nr. bitten wir anzufragen.

Mit freundlichen Grüßen

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH

Verkaufsleitung MTC - ohne Unterschrift verbindlich