


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die MTC METAL TECHNOLOGY CANTERBO GmbH, Robert-Bosch-Str. 11, 40668 Meerbusch, im Jahr 2019 zur Verfügung gestellt.

		1 Hersteller/Lieferer: Metal Technology-Canterbo GmbH Robert-Bosch-Str. 11 DEU 40668 Meerbusch			2 Kennblatt-Nummer: 07502.03 26.06.2018															
		3 Schweißzusatz*: Schweißstab																		
4 Marke*: MT AlMg 5																				
7 Typ*: EN ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))																				
11 Durchmesserbereich: 1,6 bis 5,0 mm																				
12 Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - I1																				
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.																				
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe																				
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.															
	U	AlMg5			(1)															
	U	EN AW-5083 (AlMg4,5Mn)			(2)															
	U	EN AW-5149 (AlMg2Mn0,8)																		
	U	EN AW-5754 (AlMg2,7Mn)																		
	U	EN AW-5754 (AlMg3)																		
	U	EN AW-6060 (AlMgSi1)			(1)															
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000																				
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen																				
23 Wanddicke: max.20 mm, Wurzel: unbegrenzt																				
24 Stromart und Polung: W																				
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05: PA, PB, PF																				
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: (2) 100°C																				
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: --- °C																				
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: (3) -120°C																				
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff																				
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---																				
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---																				
32 Bemerkungen: (1) Werkstoff ist für den überwachungsbedürftigen Dampfkessel- und Druckbehälterbau nicht begutachtet. (2) Höchste Betriebstemperatur für Werkstoff EN AW-AlMg 4,5 Mn 0,7 : 80°C. (3) Für nicht stoßartig beanspruchte Bauteile tiefste Betriebstemperatur -196°C. Prägung der Schweißstäbe: "MT 5356" oder "MT MG 5".																				
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																				
34 Erläuterungen <table border="0" style="width: 100%; margin-top: 5px;"> <tr> <td style="width: 20%;">A - angelassen</td> <td style="width: 20%;">S - spannungsarm gegläht</td> <td style="width: 20%;">W - weichgeglüht</td> <td style="width: 40%;">G+ - Gleichstrom Pluspol</td> </tr> <tr> <td>L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt</td> <td>St - stabilgeglüht</td> <td></td> <td>G- - Gleichstrom Minuspol</td> </tr> <tr> <td>N - normalgeglüht</td> <td>U - ungeglüht</td> <td></td> <td>W - Wechselstrom</td> </tr> <tr> <td></td> <td>V- vergütet</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					A - angelassen	S - spannungsarm gegläht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol	L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol	N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom		V- vergütet		
A - angelassen	S - spannungsarm gegläht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol																	
L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol																	
N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom																	
	V- vergütet																			
35 Erstellt durch: TÜV NORD																				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group																				

*) Angaben des Herstellers