


# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die MTC METAL TECHNOLOGY CANTERBO GmbH, Robert-Bosch-Str. 11, 40668 Meerbusch, im Jahr 2019 zur Verfügung gestellt.

		1 Hersteller/Lieferer: Metal Technology-Canterbo GmbH Robert-Bosch-Str. 11 DEU 40668 Meerbusch			2 Kennblatt-Nummer: 10491.01 01.2007	
		3 Schweißzusatz*: Drahtelektrode				
4 Marke*: MT-Nickel						
7 Typ*: EN ISO 18274 - S Ni 2061 (NiTi3) (2.4155)						
11 Durchmesserbereich: 0,8 bis 1,6 mm						
12 Hilfsstoffe: EN 439 - I 1						
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
A	U	LC-Ni 99				
A	U	Ni 99,2				
A	U	Ni 99,6				
B	U	Pos. A	verschweißt mit	Gruppe 1.2		
B	U	Pos. A	verschweißt mit	Gruppe 1.1		
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen						
23 Wanddicke: maximal 20 mm						
24 Stromart und Polung: G+						
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PF						
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: 350°C						
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: ---°C						
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: Rt°C						
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff						
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---						
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32 Bemerkungen: -						
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen		A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht	S - spannungsarm geglüht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergütet	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom	
35 Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group						

\*) Angaben des Herstellers