VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: Metal Technology-Canterbo GmbH Robert-Bosch-Str. 11 DEU 40668 Meerbusch	2 Kennblatt-Nummer: 07788.11 15.04.2018

3 Schweißzusatz*:	Schweißstab und Schweißdraht
4 Marke*:	MT - WSG 2
7 Typ*:	EN ISO 636-A - W 46 5 W3Si 1
11 Durchmesserbereich:	1,0 bis 4,0 mm
12 Hilfsstoffe:	EN ISO 14175 - I1

13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.

15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 1.1			
	N	Gruppe 1.1			
	S	Gruppe 1.1			
	U	Gruppe 1.2			
	S	Gruppe 1.2			
	N	Gruppe 1.2 (ReH max. 290 MPa)			
	S	Gruppe 1.3 (ReH max. 380 MPa)			
	U	Gruppe 1.3 (ReH max. 460 MPa)			
	U	Gruppe 2.1 (ReH max. 380 MPa)			
	U	Gruppe 2.1 (ReH max. 460 MPa)			

16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000

21 Wurzelschweißbarkeit:	nachgewiesen
23 Wanddicke:	max. 20 mm, Wurzel: unbegrenzt
24 Stromart und Polung:	G-
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05:	PA, PB, PC, PE, PF
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:	450°C
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:	---°C
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:	-50°C
29 Berechnungskennwert:	wie Grundwerkstoff
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:	---
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:	---

32 Bemerkungen:
Kennzeichnung (Prägung) der WIG-Stäbe: F SG 2 oder MT-WSG 2.

33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.

34 Erläuterungen

A - angelassen
L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt
N - normalgeglüht
S - spannungsarm geglüht
St - stabilgeglüht
U - ungeglüht
V- vergütet
W - weichgeglüht
G+ - Gleichstrom Pluspol
G- - Gleichstrom Minuspol
W - Wechselstrom

35 Erstellt durch: TÜV Rheinland

Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die **MTC METAL TECHNOLOGY CANTERBO GmbH, Robert-Bosch-Str. 11, 40668 Meerbusch,** im Jahr 2019 zur Verfügung gestellt.

*) Angaben des Herstellers