

	<b>Leistungserklärung</b> Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	<b>Ausgabe</b> 10/18	Ref. 7443162018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	<b>MT-FD 309 L / 1.4332</b>  <b>DIN EN ISO 17633-A : T 23 12 L R M21 2</b>	<b>Abschnitt</b> QMF 02-8	<b>Seite</b> 1 von 1

2. Verwendungszweck                      Verwendung zum Schmelzschiessen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken
3. Hersteller                                      METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH  
 Robert-Bosch-Str. 11  
 D-40668 Meerbusch
4. Bevollmächtigter                          -/-
5. System zur Bewertung und  
 Überprüfung der  
 Leistungsbeständigkeit                      System 2+
6. Harmonisierte Norm:                      EN 13479:2017, Anhang ZA  
 Notifizierte Stelle:                              TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg,  
 Kennnummer 0045
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	G $\varnothing$ 0,6-1,4: +0,02/-0,05 $\varnothing$ 1,6-3,0: +0,02/-0,06	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	$\geq 30$	EN ISO 17633:2010
Zugfestigkeit (MPa)	$\geq 580$	EN ISO 17633:2010
Streckgrenze $R_{p0,2}$ (MPa)	$\geq 295$	EN ISO 17633:2010
Kerbschlagzähigkeit (J)	LNB	EN ISO 17633:2010
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,04; Si-1,2; Mn:2,5; P:0,03; S:0,025; Cr:22-25; Ni: 11-14, Mo:0,3; Cu:0,5	EN ISO 17633:2010

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer

