

	<b>Leistungserklärung</b> Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	<b>Ausgabe</b> 10/18	<b>Ref.</b> 5044302018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	<b>MT-316 L / 1.4430</b>  <b>DIN EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 2</b>	<b>Abschnitt</b> QMF 02-8	<b>Seite</b> 1 von 1

2. Verwendungszweck: Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken
3. Hersteller: METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH  
Robert-Bosch-Str. 11  
D-40668 Meerbusch
4. Bevollmächtigter: -/-
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017, Anhang ZA  
Notifizierte Stelle: TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	E Kernstab Ø 1,6-2,5: ±0,06 / Ø 3,2-6,0: ±0,1 L=200-350: ±6 / L=275-450:±6	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥25	EN ISO 3581:2016
Zugfestigkeit (MPa)	≥510	EN ISO 3581:2016
Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> (MPa)	≥320	EN ISO 3581:2016
Kerbschlagzähigkeit (J)	LNB	EN ISO 3581:2016
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,04; Si:1,2; Mn:2; P:0,03; S:0,025; Cr:17-20; Ni:10-13, Mo:2,5-3; Cu:0,75	EN ISO 3581:2016

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer

