MTC der direkte Draht	**Leistungserklärung** Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	**Ausgabe** 10/18	Ref. 5044592018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	**MT-309 Mo** **DIN EN ISO 3581-A : E 23 12 2 L R 3 2**	**Abschnitt** QMF 02-8	**Seite** 1 von 1

2. Verwendungszweck

Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken

3. Hersteller

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11
D-40668 Meerbusch

4. Bevollmächtigter

-/-

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

EN 13479:2017, Anhang ZA

Notifizierte Stelle:

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	E Kernstab ⌀ 1,6-2,5: ±0,06 / Ø 3,2-6,0: ±0,1 L=200-350: ±6 / L=275-450:±6	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥25	EN ISO 3581:2016
Zugfestigkeit (MPa)	≥550	EN ISO 3581:2016
Streckgrenze $R_{P0,2}$ (MPa)	≥350	EN ISO 3581:2016
Kerbschlagzähigkeit (J)	LNB	EN ISO 3581:2016
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,04; Si:1,2; Mn:2,5; P:0,03; S:0,025; Cr:22-25; Ni:11-14, Mo:2-3; Cu:0,75	EN ISO 3581:2016

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer