

	Leistungserklärung Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	Ausgabe 10/18	Ref. 54242018w
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	MT-Mo / 1.5424 DIN EN ISO 636-A : W 46 4 W2Mo	Abschnitt QMF 02-8	Seite 1 von 1

2. Verwendungszweck: Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken
3. Hersteller: METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11
D-40668 Meerbusch
4. Bevollmächtigter: -/-
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017, Anhang ZA
Notifizierte Stelle: TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	W \varnothing 1,0-4,0: $\pm 0,1$, L=500-1000: ± 5	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥ 20	EN ISO 636-A:2015
Zugfestigkeit (MPa)	530-680	EN ISO 636-A:2015
Streckgrenze $R_{p0,2}$ (MPa)	≥ 460	EN ISO 636-A:2015
Kerbschlagzähigkeit (J)	$\geq 47J$ (-40°C)	EN ISO 636-A:2015
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,08-0,12; Si:0,3-0,7; Mn:0,9-1,3; P:0,02; S:0,02; Ni:0,15; Cr:0,15; Mo:0,4-0,6; V:0,03; Cu:0,35; Al:0,02; Ti+Zr:0,15	EN 13479:2017, EN ISO 636-A:2015

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer

