

	Leistungserklärung Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	Ausgabe 10/18	Ref. 54242015 m
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	MT-Mo DIN EN ISO 21952-A : G MoSi DIN EN ISO 14341-A : G 42 4 C/M G 2 Mo	Abschnitt QMF 02-8	Seite 1 von 1

2. Verwendungszweck Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken

3. Hersteller METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11
 D-40668 Meerbusch

4. Bevollmächtigter -/-

5. System zur Bewertung und
 Überprüfung der
 Leistungsbeständigkeit System 2+

6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017, Anhang ZA

 Notifizierte Stelle: TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg,
 Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	G \varnothing 0,8-1,6: +0,01/-0,04	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥ 20	EN ISO 21952:2012/14341:2011
Zugfestigkeit (MPa)	500-640	EN ISO 21952:2012/14341:2011
Streckgrenze $R_{P0,2}$ (MPa)	≥ 420	EN ISO 21952:2012/14341:2011
Kerbschlagzähigkeit (J)	$\geq 47J$ (-20°C)	EN ISO 21952:2012/14341:2011
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	21952: C:0,08-0,15; Si:0,5-0,8; Mn:0,7-1,3; P:0,02; S:0,02; Mo:0,4-0,6. 14341: C:0,08-0,12; Si:0,3-0,7; Mn:0,9-1,3; P:0,02; S:0,02; Ni:0,15; Cr:0,15; Mo:0,4-0,6; V:0,03; Cu:0,35; Al:0,02; Ti+Zr:0,15	EN 13479:2004, EN ISO 21952:2012/14341:2011

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer

