

 der direkte Draht	<b>Leistungserklärung</b> Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	<b>Ausgabe</b> 10/18	Ref. 51842018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	<b>MT-ALMg 4,5 MnZr</b>  <b>DIN EN ISO 18273 : S Al 5087 (ALMg4,5MnZr)</b>	<b>Abschnitt</b> QMF 02-8	<b>Seite</b> 1 von 1

2. Verwendungszweck: Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken

3. Hersteller: METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH  
Robert-Bosch-Str. 11  
D-40668 Meerbusch

4. Bevollmächtigter: -/-

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017, Anhang ZA  
Notifizierte Stelle: TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	G $\varnothing$ 0,8-1,6: +0,01/-0,04 W $\varnothing$ 1,0-4,0: $\pm 0,1$ , L=500-1000: $\pm 5$	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	LNB	EN ISO 18273:2015
Zugfestigkeit (MPa)	LNB	EN ISO 18273:2015
Streckgrenze $R_{p0,2}$ (MPa)	LNB	EN ISO 18273:2015
Kerbschlagzähigkeit (J)	LNB	EN ISO 18273:2015
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	Si:0,25; Fe:0,4; Cu:0,05; Mn:0,7-1,1; Mg:4,5-5,2; Cr: 0,05-0,25; Zn:0,25; Ti:0,15; Zr: 0,1-0,2; Al: Rest; Be:0,0003; sonstige:0,15	EN 13479:2017, EN ISO 18273:2015

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer

