der direkte Draht	**Leistungserklärung** Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	**Ausgabe** 10/18	Ref. 45762018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	**MT-318 / 1.4576** **DIN EN ISO 14343-A : G/W 19 12 3 Nb Si**	**Abschnitt** QMF 02-8	**Seite** 1 von 1

2. Verwendungszweck: Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken

3. Hersteller: METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11
D-40668 Meerbusch

4. Bevollmächtigter: -/-

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017, Anhang ZA

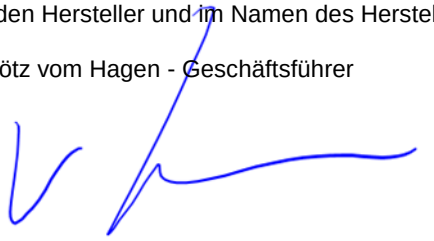
Notifizierte Stelle: TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	G ⌀ 0,8-1,6: +0,01/-0,04 W ⌀ 1,0-4,0: ±0,1, L=500-1000: ±5	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥25	EN ISO 14343:2017
Zugfestigkeit (MPa)	≥550	EN ISO 14343:2017
Streckgrenze $R_{P0,2}$ (MPa)	≥350	EN ISO 14343:2017
Kerbschlagzähigkeit (J)	LNB	EN ISO 14343:2017
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,08; Si:0,65-1,2; Mn:1-2,5; P:0,03; S:0,02; Cr:18-20; Ni:11-14; Mo:2,5-3; Cu:0,5; Nb:10xCbis1 (bis zu 20% kann durch TA ersetzt werden)	EN 13479:2017, EN ISO 14343:2017

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer