

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: MTC
Metal Technology-Canterbo GmbH
Robert-Bosch-Str. 11
40668 Meerbusch

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.089.01
Markenbezeichnung:	MT-316 L	Geltungsdauer:	31.08.2018
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 12 3 L Si (1.4430)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - I, M11, M12:</u> 8.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (-)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,2 - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 04.03.2016


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.