

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: MTC
Metal Technology-Canterbo GmbH
Robert-Bosch-Str. 11
40668 Meerbusch

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	30.089.04
Markenbezeichnung:	MT - 308 L	Geltungsdauer:	31.08.2018
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 3581-A- E 19 9 L R 1 2 (1.4316)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	8.1 ohne Mo
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+), ~
Durchmesserbereich:	2,0 – 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 24.08.2015


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeyer - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.