

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: MTC
Metal Technology-Canterbo GmbH
Robert-Bosch-Str. 11
40668 Meerbusch

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.089.07
Markenbezeichnung:	MT - CrMo 1	Geltungsdauer:	31.08.2018
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 3580-A-E CrMo 1 B 4 2		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	5.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	2,5 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 24.08.2015


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.