

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: MTC
Metal Technology-Canterbo GmbH
Robert-Bosch-Str. 11
40668 Meerbusch

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.089.01
Markenbezeichnung:	MT - BR 10	Geltungsdauer:	31.08.2018
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A- E 42 4 B 12 H10		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+), ~
Durchmesserbereich:	2,5 – 5,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 24.08.2015


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.